

Sprühkleber extra stark

Einleitung

WEICON Sprühkleber, der saubere, schnelle und einfache Klebstoff aus der Spraydose für großflächige Verklebungen. Er verbindet leichte Materialien mit- und untereinander in den Bereichen Handwerk, Modellbau, Do-it-yourself, Hobby und Haushalt.



Hinweis

Alle in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwender nicht bekannt sind.

Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeiter die alleinige Verantwortung.

Spezialtyp für dauerhafte, starke Verklebungen von rauen und unebenen Oberflächen. Durch das Spezialventil lässt sich die Sprühmenge stufenlos (low/middle/high) einstellen.

Anwendungsgebiete

Auch für großflächige Verklebungen von:

- Filz, PVC-Folie, Kunstleder, Teppichbeläge
- Kunststoff, Pappe
- Schaum- und Moosgummi
- Dämmstoffe, Weichschaum
- Vinyl, Leder, Gummi sowie Metall und Holz

Technische Daten

Basis	Synthesekautschuk
Verarbeitungstemperatur	+ 10 bis + 30 °C
Ablüfzeit	5 bis 10 Minuten
offene Zeit	maximal 45 Minuten
Temperaturbeständigkeit	- 20 bis + 80 °C
Ergiebigkeit	ca. 4 m ²

Verarbeitung

1. Dose vor Gebrauch schütteln und im Abstand von ca. 15 - 30 cm auf die gesäuberte und trockene Oberfläche einseitig aufsprühen. Bei porösen Oberflächen ist ein beidseitiger Auftrag erforderlich
2. Je nach Oberflächenbeschaffenheit und Temperatur die aufgetragene Klebstoffschicht so lange ablüften lassen (ca. 10 Min.), bis beim Betupfen mit dem Finger keine Fäden mehr entstehen
3. Nach der Ablüfzeit Teile positionieren und unter kräftigem Druck zusammenfügen

Lagerung

Behälter steht unter Druck. Vor Sonnenbestrahlung und Temperaturen über +50°C schützen.

WEICON GmbH & Co. KG (Headquarter)

Königsberger Str. 255 · DE-48157 Münster
P.O. Box 84 60 · DE-48045 Münster
Germany

Tel. +49 (0) 251 / 93 22-0
Fax +49 (0) 251 / 93 22-244
Fax +49 (0) 251 / 93 22-233 Export
www.weicon.de · info@weicon.de

WEICON Middle East L.L.C.

Jebel Ali Ind Area 3 · P.O. Box 118 216
Dubai · U.A.E

Phone +971 4 880 25 05
Fax +971 4 880 25 09
Mobile +971 50 545 99 83
www.weicon.ae · info@weicon.ae

WEICON Inc.

20 Steckle Place · Unit 20
Kitchener · Ontario · N2E 2C3
Canada

Phone +1 519 896 5252
Fax +1 519 896 5254
Cell +1 519 590 5168
www.weicon.ca · info@weicon.ca

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.

Yenibosna Mahallesi Yalçın Koreş Caddesi
Arifağa Sokak No: 29 Kat: 3
34530 Yenibosna – İstanbul Turkey
www.weicon.biz.tr · info@weicon.biz.tr

WEICON Romania SRL

Str. Depozitelor 22
540240 Targu Mures, jud. Mures Romania
www.weicon.com · office@weicon.com