wolk direkt

Mehr zu entdecken gibt es in unserem Onlineshop

Loctite 2024

Loctite Hochleistungsklebstoffe | Vorwort

Klebstoffe, Dichtstoffe und Oberflächentechnik für die Industrie

Partnerschaft mit wolkdirekt

Bei **wolkdirekt** sind wir stolz darauf, Ihr zuverlässiger Partner für hochwertige **Klebstoffe von Loctite** zu sein. Als engagierter Händler haben wir uns auf professionelle Anwendungen spezialisiert und bieten Ihnen eine breite Palette erstklassiger Loctite-Produkte, um Ihre industriellen Herausforderungen zu bewältigen.

Unsere Leidenschaft für Klebstoffe geht jedoch über den Vertrieb hinaus.

Neben unseren vielzähligen Vertriebsmitarbeitern haben wir zwei herausragende Experten in unserem Team: **Chiara van Suntum** und **Thomas Grünewald**, beide **zertifizierte Klebeexperten**. Die beiden Experten stehen Ihnen gerne zur Verfügung, um all Ihre Fragen zu Loctite-Klebstoffen und deren Anwendungen zu beantworten. Egal, ob Sie technische Beratung, Produktempfehlungen oder Lösungen für spezifische Anwendungen benötigen, Chiara und Thomas sind bereit, ihr umfangreiches Wissen und ihre Erfahrung mit Ihnen zu teilen.

Unsere Partnerschaft mit Loctite steht für Qualität, Zuverlässigkeit und Innovation. Wir setzen uns dafür ein, Ihnen die besten Produkte und den besten Service zu bieten, um Ihre Anforderungen und Erwartungen zu erfüllen.

In diesem Katalog finden Sie eine Auswahl der wichtigsten Loctite Klebstoffgruppen, die Ihnen bei der Lösung in diversen Branchen helfen werden.

Chiara Van Suntum & Thomas Grünewald
Zertifizierte Klebeexperten

Über Loctite – Eine Marke von Henkel

Die Marke **Loctite**, ein Teil des globalen Unternehmens Henkel, steht weltweit für Klebstoffe und Dichtstoffe höchster Qualität und Zuverlässigkeit. Seit mehr als 65 Jahren hat Loctite eine beeindruckende Geschichte der Innovation und des Engagements für Spitzenleistungen.

Die Ursprünge von Loctite reichen zurück in die 1950er Jahre, als Forscher bei der Suche nach einer Methode zur Befestigung von Düsen in Raketenmotoren eine bahnbrechende Entdeckung machten. Diese Entdeckung führte zur Entwicklung des ersten anaeroben Klebstoffs der Welt – einer Technologie, die die Art und Weise, wie Verbindungen hergestellt werden, für immer verändern sollte.

Seitdem hat Loctite kontinuierlich Innovationen vorangetrieben und eine breite Palette von Klebstoffen entwickelt, die in zahlreichen Branchen und Anwendungen eingesetzt werden. Ob in der Automobilindustrie, im Bauwesen, in der Elektronik oder in der Luftfahrt – Loctite-Klebstoffe stehen für herausragende Haftung, Beständigkeit und Leistungsfähigkeit.

Loctite ist nicht nur eine Marke, sondern ein Symbol für Vertrauen und Zuverlässigkeit. Millionen von Menschen auf der ganzen Welt verlassen sich täglich auf Loctite-Produkte, um sicherzustellen, dass ihre Verbindungen stabil und langlebig sind.

Henkel, das Unternehmen hinter der Marke Loctite, ist ein weltweit agierendes Unternehmen, das sich der Nachhaltigkeit und Innovation verschrieben hat. Als globaler Marktführer in der Klebstoffindustrie setzt Henkel sich für umweltfreundliche Lösungen und kontinuierliche Verbesserungen seiner Produkte ein.

Schraubensicherungen

sind Klebstoffe, die auf Schraubengewinde aufgetragen werden, um sie vor Lockern, Vibrationen und Korrosion zu schützen. Sie bieten Stabilität, reduzieren das Gewicht von Produkten, schützen vor Rost, erhöhen die Produktivität und sind vielseitig einsetzbar.

Cyanacrylate

auch bekannt als Sofortklebstoffe, zeichnen sich durch ihre extrem schnelle Aushärtung und starke Haftung auf vielen Materialien aus. Sie sind ideal für präzise Anwendungen und kleine Reparaturen.

Gewindedichtungen

schützen dauerhaft Gewindeverbindungen vor Leckagen, Korrosion und Eindringen von Feuchtigkeit.

Strukturklebstoffe

bieten außergewöhnliche Haftfestigkeit und gleichzeitig eine schnelle Aushärtung. Sie ermöglichen leichtere Konstruktionen und sorgen für stabile und langlebige Verbindungen.

Schraubensicherung

Zuverlässige Verbindungen mit Loctite Schraubensicherungen

Überlegenheit von Loctite Schraubensicherungen zu herkömmlichen Methoden

Vibrationssicherheit:
Mechanische Methoden, wie Muttern oder Federringe, können sich im Laufe der Zeit aufgrund von Vibrationen lockern. Loctite Schraubensicherungen bieten eine dauerhafte Fixierung, die gegenüber Vibrationen und Erschütterungen beständig ist.

Gleichmäßige Belastungsverteilung:
Loctite Schraubensicherungen sorgen für eine gleichmäßige Verteilung der Belastung über die Gewindeoberflächen von Schraube und Mutter. Dies verringert das Risiko von übermäßigen Belastungen an bestimmten Stellen und trägt zur Langlebigkeit der Verbindung bei.

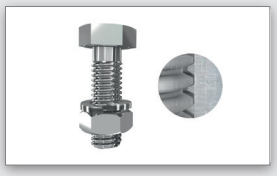
Korrosionsschutz:
Alle Loctite Schraubensicherungen bieten zusätzlich einen Schutz vor Korrosion, der bei herkömmlichen mechanischen Methoden nicht vorhanden ist. Dieser Korrosionsschutz trägt dazu bei, die Lebensdauer der Verbindung in rauen Umgebungen zu verlängern.

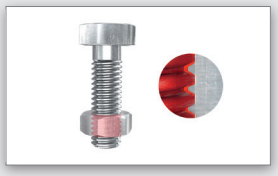
Platz- und Gewichtseinsparungen:
In Anwendungen, in denen Platz und Gewicht eine Rolle spielen, bieten Loctite Schraubensicherungen den Vorteil, dass sie keine zusätzlichen Bauteile wie Muttern, Unterlegscheiben oder Splinte erfordern. Dies lässt kompaktere Konstruktionen mit einer Gewichtsreduzierung zu.

Anpassbarkeit an unterschiedliche Anwendungen:
Loctite bietet verschiedene Schraubensicherungsprodukte an, die auf spezifische Anwendungen zugeschnitten sind. Dies ermöglicht eine individuelle Auswahl je nach den Anforderungen der jeweiligen Situation.

Einfache Anwendung:
Das Auftragen von Loctite Schraubensicherungen erfordert weniger Fachkenntnisse als das richtige Anziehen von Muttern oder das Platzieren von Federringen.

Beständigkeit gegen extreme Bedingungen:
Loctite Schraubensicherungen sind oft beständig gegen hohe Temperaturen, Chemikalien und andere aggressive Umwelteinflüsse. Dies macht sie besonders geeignet für anspruchsvolle Anwendungen.





Anwendungsbereiche und Beispiele von Loctite Schraubensicherungen

Automobilindustrie:
Sicherung von Schrauben und Bolzen in Motoren, Getrieben und Fahrwerkskomponenten.

Luft- und Raumfahrt:
Verwendung in der Flugzeugmontage bei Sitzen, Armaturenbrettern und Triebwerken.

Bauwesen:
Montage von Stahlkonstruktionen tragender Verbindungselemente wie Stahlträger und Stützen.

Elektronikindustrie:
Fixierung von Schrauben und Bolzen in Computern, Mobiltelefonen und Konsolen.

Windkraftanlagen:
Belastungs- und witterungsbeständige Fixierung von Rotorblättern an Nabe.

Landwirtschaft:
Sicherung landwirtschaftlicher Maschinen und Geräten wie Pflugmesser und Mähwerke.

Sport- und Freizeitgeräte:
Verwendung in Fahrrädern, Motorrädern, E-Scooter und Fitnessgeräten.

Schienenverkehr:
Sichere Befestigung von Schrauben in Motoren, Bremsen in Zügen und Schienengleisen zu sichern.

Bergbau und Schwerindustrie:
Sicherung von Schraubverbindungen in Förderanlagen und vibrationsausgesetzten Baumaschinen.

Entdecken Sie die Zukunft der sicheren Verbindungen – mit Loctite Schraubensicherungen! Tauchen Sie ein in eine Welt, in der Vibrationen keine Bedrohung mehr darstellen und Verbindungen unter extremen Bedingungen standhalten. Von der Automobilindustrie bis zur Raumfahrt - Loctite Schraubensicherungen setzen neue Maßstäbe für Zuverlässigkeit, Leistung und Sicherheit.

Gut zu wissen:

Die sorgfältige Vorbereitung der Oberflächen ist ein kritischer Schritt, um die Wirksamkeit der Loctite Schraubensicherung zu maximieren.

Durch die Beachtung dieser Schritte können Sie sicherstellen, dass die Schraubensicherung optimal haftet und die Verbindung zuverlässig und sicher ist.

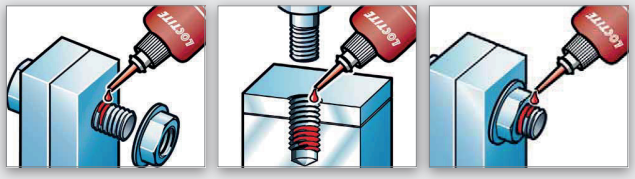
Anwendung

1. Oberflächenvorbereitung:
Die ordnungsgemäße Oberflächenvorbereitung ist entscheidend, um die maximale Wirkung und Haltbarkeit beim Auftragen von Loctite Schraubensicherungen zu gewährleisten. Hier sind die Schritte für eine gründliche Vorbereitung der Oberflächen:

2. Reinigung der Oberflächen:
Verwenden Sie Loctite SF 7063 Oberflächenreiniger (Bestellnr. LH1008), um die zu verbindenden Oberflächen zu reinigen. Entfernen Sie Öl, Fett, Staub und andere Verunreinigungen von den Gewinden. Bei stark verschmutzten oder korrodierten Oberflächen kann eine mechanische Reinigung erforderlich sein. Überprüfen Sie die gereinigten Oberflächen und wiederholen Sie bei Bedarf. Tipp: Rauen Sie die Oberflächen an. Dies fördert eine bessere Haftung der Schraubensicherung.

3. Trocknung der Oberflächen:
Nach der Reinigung lassen Sie die Oberflächen gründlich trocknen. Vermeiden Sie die Verwendung von Komprimierter Luft, da diese Öl- oder Feuchtigkeitspartikel auf die Oberflächen übertragen könnte. Loctite SF 7063 Oberflächenreiniger (Bestellnr. LH1008) lüften selbstständig und rückstandsfrei ab. Zur Hilfe können fuselfreie Putztücher benutzt werden. Überprüfen Sie die gereinigten Oberflächen vor dem Auftragen der Schraubensicherung auf Restfeuchte.

4. Auftragen der Schraubensicherung:
Sobald die Oberflächen vorbereitet sind, tragen Sie die Loctite Schraubensicherung gemäß den Anweisungen auf der Produktverpackung auf. Vermeiden Sie übermäßiges Auftragen, da dies zu einem unerwünschten Überschuss führen kann.



5. Zusammenfügen der Verbindungselemente:
Setzen Sie die Schraube in die vorbereitete Mutter oder das Gewinde ein. Drehen Sie die Schraube gemäß den Anforderungen der Anwendung ein. Stellen Sie sicher, dass die Schraubensicherung gleichmäßig auf die Gewindeoberflächen verteilt wird.

6. Aushärtung:
Lassen Sie die Verbindung für die empfohlene Aushärtezeit stehen. Diese Zeit kann je nach Loctite Schraubensicherung variieren. Während dieser Zeit härtet die Schraubensicherung aus und bildet eine feste Verbindung.

7. Abschließende Prüfung:
Überprüfen Sie nach der Aushärtung, ob die Verbindung fest und sicher ist. Achten Sie auf jegliche Anzeichen von Undichtigkeiten oder Lockerungen.

Demontage von Loctite Schraubensicherung

Schritt 1:
Verbindungskomponenten identifizieren.

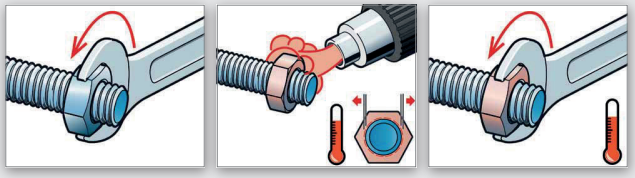
Schritt 2:
Passende Werkzeuge hinzuziehen.

Schritt 3:
Versuchen, die Schraube von Hand zu lösen. Dabei geduldig Verbindung stufenweise lockern.

Schritt 4:
Falls notwendig, Verbindung auf bis zu 250°C erwärmen. Erneut versuchen Verbindung stufenweise zu lockern.

Schritt 5:
Falls notwendig, Loctite SF 7200 Kleb- und Dichtstoff Entferner (Bestellnr. LH1085) für auftragen und einwirken lassen.

Schritt 7:
Schraube vorsichtig mit Werkzeug lösen.



Ihre Schraubensicherung-Auswahltabelle

violett	blau		
niedrigfest	**mittelfest**	**mittelfest**	**mittelfest**
LOCTITE 222	LOCTITE 242	LOCTITE 243	LOCTITE 2400
Gewindegröße bis	Gewindegröße bis	Gewindegröße bis	Gewindegröße bis
M36	**M36**	**M36**	**M36**
Handfest nach / Endfestigkeit nach	Handfest nach / Endfestigkeit nach	Handfest nach / Endfestigkeit nach	Handfest nach / Endfestigkeit nach
20 Minuten / 24 Stunden	**20 Minuten / 24 Stunden**	**10 Minuten / 24 Stunden**	**10 Minuten / 24 Stunden**
Losbrechmoment	Losbrechmoment	Losbrechmoment	Losbrechmoment
6 Nm	**11,5 Nm**	**26 Nm**	**20 Nm**
Einsatztemperaturbereich	Einsatztemperaturbereich	Einsatztemperaturbereich	Einsatztemperaturbereich
-55 bis +150 °C	**-55 bis +150 °C**	**-55 bis +180 °C**	**-55 bis +150 °C**
Gebindegrößen	Gebindegrößen	Gebindegrößen	Gebindegrößen
10 ml, 50 ml, 250 ml	**10 ml, 50 ml, 250 ml**	**5 ml, 10 ml, 50 ml, 60 ml, 120 ml, 250 ml, 1000 ml**	**5 ml, 50 ml, 250 ml**
• niedrigfeste Schraubensicherung • für weiche Metalle oder Kleingewinde • demontierbar, und schont Material • niedrigviskos • Farbe: violett • härtet anaerob aus • Komponenten: 1K	• mittelfeste Schraubensicherung • zur Schnellfixierung, Handfest unter 5 Minuten • mit Handwerkzeugen demontierbar • mittelviskos • Farbe: blau • härtet anaerob aus • Komponenten: 1K • resistent gegen Öle wie Korrosions-schutz- und Schneidöle • NSF zertifiziert NSF Für lebensmittelverarbeitende Prozesse und Trinkwasserkontakt geeignet.	• mittelfeste Schraubensicherung • mit Handwerkzeugen demontierbar • mittelviskos • Farbe: blau • härtet anaerob aus • Komponenten: 1K • resistent gegen Öle wie Korrosions-schutz- und Schneidöle • NSF zertifiziert NSF Für lebensmittelverarbeitende Prozesse und Trinkwasserkontakt geeignet.	• mittelfeste Schraubensicherung • mit Handwerkzeugen demontierbar • mittelviskos • Farbe: blau • härtet anaerob aus • Komponenten: 1K • Gewindegröße: M36 • resistent gegen Öle wie Korrosions-schutz- und Schneidöle • WRAS-Freigabe Keine Gefahrensymbole

Artikel-Nr.	Inhalt [ml]
LH1058	10
LH1059	50
LH1060	250
LH1256	**Dosiergerät** (50 ml)
LH1131	**Dosiergerät** (250 ml)
LH1131	**Dosiergerät** (50/250 ml)

Artikel-Nr.	Inhalt [ml]
LH1064	10
LH1065	50
LH1066	250
LH1256	**Dosiergerät** (50 ml)
LH1131	**Dosiergerät** (250 ml)
LH1264	**Dosiergerät** (50/250 ml)

Artikel-Nr.	Inhalt [ml]
LH1000	5
LH1001	10
LH1002	50
LH1312	60
LH1313	120
LH1003	250
LH1004	1000
LH1256	**Dosiergerät** (50 ml)
LH1131	**Dosiergerät** (250 ml)
LH1264	**Dosiergerät** (50/250 ml)

Artikel-Nr.	Inhalt [ml]
LH1133	5
LH1134	50
LH1135	250
LH1256	**Dosiergerät** (50 ml)
LH1131	**Dosiergerät** (250 ml)
LH1264	**Dosiergerät** (50/250 ml)

„Bei Fragen zu Klebstoffen, Anwendungen und Dosiersystemen melden Sie sich gerne unter klebehilfe@wolk.de oder 0202 / 2435510“

Chiara Van Suntum & Thomas Grünewald
Zertifizierte Klebeexperten

Beispielabbildung
Hand-Dosiergerät

grün

hochfest	hochfest	hochfest	hochfest
LOCTITE 290	LOCTITE 270	LOCTITE 278	LOCTITE 2700

Gewindegröße bis	Gewindegröße bis	Gewindegröße bis	Gewindegröße bis
M6	**M20**	**M36**	**M20**
Handfest nach / Endfestigkeit nach	Handfest nach / Endfestigkeit nach	Handfest nach / Endfestigkeit nach	Handfest nach / Endfestigkeit nach
20 Minuten / 24 Stunden	**10 Minuten / 24 Stunden**	**30 Minuten / 24 Stunden**	**5 Minuten / 24 Stunden**
Losbrechmoment	Losbrechmoment	Losbrechmoment	Losbrechmoment
10 Nm	**33 Nm**	**42 Nm**	**20 Nm**
Einsatztemperaturbereich	Einsatztemperaturbereich	Einsatztemperaturbereich	Einsatztemperaturbereich
-55 bis +150 °C	**-55 bis +180 °C**	**-55 bis +200 °C**	**-55 bis +150 °C**
Gebindegrößen	Gebindegrößen	Gebindegrößen	Gebindegrößen
10 ml, 50 ml, 250 ml, 2 l	**10 ml, 50 ml, 250 ml, 2 l**	**50 ml, 250 ml**	**5 ml, 50 ml, 250 ml**

LOCTITE 290
- zur Sicherung von vormontierten Schraubverbindungen
- niedrigviskos
- hochkapillar
- Farbe: grün
- härtet anaerob aus
- Komponenten: 1K

LOCTITE 270
- hochfeste und dauerhafte Schraubensicherung
- auf 300°C zu erwärmen, dann demontierbar
- niedrigviskos
- Farbe: grün
- härtet anaerob aus
- Komponenten: 1K
- resistent gegen Öle wie Korrosions schutz- und Schneidöle
- NSF zertifiziert

NSF Für lebensmittelverarbeitende Prozesse und Trinkwasserkontakt geeignet.

LOCTITE 278
- hochfeste Dauerschraubensicherung
- mit Spezialwerkzeug bis 42 Nm demontierbar
- mittelviskos
- hochtemperaturbeständig
- Farbe: grün
- härtet anaerob aus
- Komponenten: 1K
- resistent gegen Öle wie Korrosions-schutz- und Schneidöle

LOCTITE 2700
- hochfeste und dauerhafte Schraubensicherung
- auf 300°C zu erwärmen, dann demontierbar
- niedrigviskos
- Farbe: grün
- härtet anaerob aus
- Komponenten: 1K
- Gewindegröße: M20
- resistent gegen Öle wie Korrosions-schutz- und Schneidöle
- WRAS-Freigabe

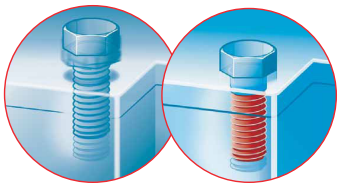
Keine Gefahrensymbole

Artikel-Nr.	Inhalt [ml]
LH1139	10
LH1140	50
LH1141	250
LH1142	2000
LH1256	**Dosiergerät** (50 ml)
LH1131	**Dosiergerät** (250 ml)
LH1264	**Dosiergerät** (50/250 ml)

Artikel-Nr.	Inhalt [ml]
LH1020	10
LH1021	50
LH1022	250
LH1023	2000
LH1256	**Dosiergerät** (50 ml)
LH1131	**Dosiergerät** (250 ml)
LH1264	**Dosiergerät** (50/250 ml)

Artikel-Nr.	Inhalt [ml]
LH1287	50
LH1288	250
LH1256	**Dosiergerät** (50 ml)
LH1131	**Dosiergerät** (250 ml)
LH1264	**Dosiergerät** (50/250 ml)

Artikel-Nr.	Inhalt [ml]
LH1136	5
LH1137	50
LH1138	250
LH1256	**Dosiergerät** (50 ml)
LH1131	**Dosiergerät** (250 ml)
LH1264	**Dosiergerät** (50/250 ml)



Warum LOCTITE Schraubensicherungen?
LOCTITE Schraubensicherungen sichern alle Schrauben und Gewindeverbindungen gegen selbständiges Lösen durch Vibrations- und Stoßbelastungen. Aufgrund ihrer guten Fließfähigkeit können sie die Zwischenräume im Gewinde vollständig ausfüllen. Beim Sichern von Gewindeverbindungen erzielen LOCTITE Schraubensicherungen durch Stoffschluss im Gewinde eine dauerhafte Sicherung gegen Losdrehen und verhindern ein Festrosten. — **TIPP:** Für eine schnellere Aushärtegschwindigkeit der Schraubensicherung empfiehlt sich die Verwendung eines lösemittelfreien Aktivators. (Bestellnr. LH1103)

Cyanacrylate (Sofortklebstoff)

Schnelle Verbindungen neu definiert durch Loctite Cyanacrylate

Vorteile von Loctite Cyanacrylaten

Sofortige Haftung:
Loctite Cyanacrylate haften in Sekundenschnelle an den meisten Oberflächen. Dies ermöglicht schnelle Montage- und Reparaturarbeiten in kürzester Zeit.

Starke Verbindung:
Diese Klebstoffe erzeugen starke und dauerhafte Verbindungen, die hohe Belastungen, Vibrationen und Stöße aushalten können. Zuverlässigkeit und Sicherheit sind bei Loctite Cyanacrylaten ein entscheidender Vorteil.

Vielseitigkeit:
Loctite Cyanacrylate können eine breite Palette von Materialien verbinden, einschließlich diverser Metalle, Kunststoffe, Gummi und mehr.

Präzision:
Aufgrund verschiedener Produkte, Viskositäten und der schnellen Aushärtungszeit ermöglichen Loctite Cyanacrylate präzise und saubere Verklebungen, selbst bei kleinsten Bauteilen.

Kein zusätzliches Werkzeug:
Diese Klebstoffe erfordern in der Regel keine speziellen Werkzeuge oder Ausrüstungen für die Anwendung. Nur die Klebstoffflasche reicht aus. Loctite Cyancrylate können auch problemlos in Ihre Produktionsstraßen eingebunden werden und sind dosiertechnikfähig.

Reduzierung von mechanischen Verbindungselementen:
Loctite Cyanacrylate können herkömmliche mechanische Verbindungselemente wie Schrauben und Nägel in vielen Anwendungen ersetzen, was Gewicht und Kosten spart.

Chemikalienbeständigkeit:
In einigen Formulierungen sind Loctite Cyanacrylate beständig gegen Chemikalien, was sie für industrielle Anwendungen geeignet macht.

Transparenz:
Bestimmte Cyanacrylat-Klebstoffe sind hochtransparent, was sie ideal für Anwendungen macht, bei denen eine unauffällige Verbindung erforderlich ist.

Lagerfähigkeit:
Loctite Cyanacrylate haben eine lange Haltbarkeit und bleiben in ungeöffneten Flaschen über einen längeren Zeitraum funktionsfähig.

Anwendungsbereiche von Loctite Cyancrylaten

Elektronik:
Sicheres Befestigen von empfindlichen, elektronischen Komponenten wie Leiterplatten und Mikrochips.

Automobilindustrie:
Dauerhaftes Anbringen von Armaturenbrettern, Türverkleidungen, Zierleisten und Embleme.

Medizintechnik:
Anwendung unter strengen Gesundheits- und Sicherheitsanforderungen bei medizinischen Geräten, Implantaten und Komponenten.

Metall- und Kunststoffverklebung:
Beschleunigter Produktionsprozess bei Metall- und Kunststoffteile mit hochfester Verbindung.

Schmuckherstellung:
Präzise und dauerhafte Verbindungen von Edelsteinen, Perlen und Metallen.

Modellbau:
Flexible und schnelle Verbindung verschiedener Materialien wie Kunststoffe, Holz, Gummi und Metalle.

Kunststoffverklebung:
Unsichtbare Klebestellen, um transparente Werkstoffe zu befestigen.

Holzarbeiten:
Schnell gesicherte Verbindungen in der Holzverarbeitung von Möbelbau bis Holzhandwerk.

Reparaturen im Haushalt:
Vielfältiger Einsatz von Reparaturen an Spielzeug, Schuhen oder Haushaltsgegenständen aus Kunststoff.

Kunst und Handwerk:
Abstrakte Anwendungsmöglichkeiten mit verschiedenen Materialien in kreativen Projekten von Skulpturen bis zu handgefertigten Dekorationen.

Loctite Cyanacrylate bieten eine Kombination aus Schnelligkeit und Zuverlässigkeit und sind in einer Vielzahl von Anwendungen von entscheidender Bedeutung, wo präzise und dauerhafte Verbindungen erwünscht sind. Erleben Sie die Klebstofflösung für unterschiedlichste Anwendungsbereiche in der Sekundenschnelle Verbindungen nicht zu übertreffen sind. Loctite bietet die Möglichkeit, Verbindungen zu schaffen, die in Textil-, Automobil- und Medizintechnik unverzichtbar sind.

Anwendung

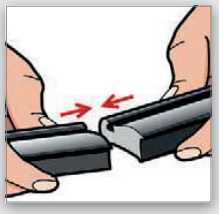
1. Reinigung der Oberflächen:
Verwenden Sie Loctite SF 7063 Oberflächenreiniger (Bestellnr. LH1008) oder Loctite SF 7070 für Kunststoffteile (Bestellnr. LH1216), um die zu verbindenden Oberflächen zu reinigen. Entfernen Sie Öl, Fett, Staub und andere Verunreinigungen. Ein sauberer Untergrund ist entscheidend für eine gute Haftung des Cyanacrylats. Bei stark verschmutzten oder korrodierten Oberflächen kann eine mechanische Reinigung erforderlich sein.

Tipp: Rauen Sie die Oberflächen an. Dies fördert eine bessere Haftung des Cyanacrylats.

2. Trocknung der Oberflächen:
Nach der Reinigung lassen Sie die Oberflächen gründlich trocknen. Vermeiden Sie die Verwendung von Komprimierter Luft, da diese Öl- oder Feuchtigkeitspartikel auf die Oberflächen übertragen könnte. Loctite SF 7063 Oberflächenreiniger (Bestellnr. LH1008) lüften selbstständig und rückstandsfrei ab.

Zur Hilfe können fuselfreie Putztücher benutzt werden. Überprüfen Sie die gereinigten Oberflächen vor dem Auftragen des Cyanacrylats auf Restfeuchte.

3. Auftragen des Cyanacrylats:
Sobald die Oberflächen vorbereitet sind, tragen Sie eine kleine Menge Cyanacrylat auf eine der zu verklebenden Oberflächen auf. Eine dünn aufgetragene Schicht ist oft ausreichend.



4. Zusammenfügen der Teile:
Drücken Sie die zu verklebenden Teile sofort und fest zusammen. Üben Sie Druck aus, um eine gute Kontaktfläche zu gewährleisten. Halten Sie die Teile einige Sekunden lang in Position, damit der Klebstoff aushärten kann.

5. Aushärtung abwarten:
Lassen Sie den Klebstoff ausreichend aushärten. Die genaue Aushärtezeit kann je nach Produkt variieren, beträgt jedoch normalerweise nur wenige Minuten. Während dieser Zeit sollten die Teile nicht bewegt werden.

Hinweis:

Tragen Sie bei der Verwendung von Cyanacrylaten immer geeignete Schutzkleidung, insbesondere Handschuhe und Schutzbrille, um Haut- und Augenkontakt zu vermeiden.

Cyanacrylate halten länger, wenn sie im Kühlschrank gelagert werden.

Ihre Cyanacrylat-Auswahltabelle

universell

LOCTITE 401

Werkstoff
Kunststoff[1,2], Gummi, Metall aktiv[3], Metall passiv[4], Holz, Papier, Leder, Textilien, Keramik
Handfest nach
2 – 10 Sekunden
Farbe
farblos
Einsatztemperaturbereich
-40 bis +120 °C
Gebindegrößen
3 g, 5 g, 20 g, 25 g, 50 g, 500 g

- universal Sekundenkleber
- sehr hohe Festigkeit bei kleinen Spalten
- Komponenten: 1K
- niedrigviskos
- Farbe: farblos
- geeignet für Metalle, Kunststoffe und Elastomere
- auch für poröse Materialien wie Holz, Papier, Leder und Textilien geeignet
- NSF freigegeben

NSF Für lebensmittelverarbeitende Prozesse und Trinkwasserkontakt geeignet.

Artikel-Nr.	Inhalt [g]
LH1011	3
LH1012	5
LH1013	20
LH1014	50
LH1015	500

schlag- und stoßfest

LOCTITE 480

Werkstoff
Kunststoff[1,2], Gummi, Metall aktiv[3], Metall passiv[4]
Handfest nach
20 – 50 Sekunden
Farbe
schwarz
Einsatztemperaturbereich
-40 bis +100 °C
Gebindegrößen
20 g, 50 g, 100 g, 500 g

- Sekundenkleber für Metalle, Kunststoffe und Gummi
- schnellfixierend und schlagzäh
- feuchtigkeitsbeständig
- Komponenten: 1K
- niedrigviskos
- Farbe: schwarz

Artikel-Nr.	Inhalt [g]
LH1038	20
LH1039	50
LH1040	100
LH1041	500

Kunststoffe

LOCTITE 406

Werkstoff
Kunststoff[1,2], Gummi, Metall aktiv[3], Metall passiv[4]
Handfest nach
2 – 10 Sekunden
Farbe
farblos
Einsatztemperaturbereich
-40 bis +120 °C
Gebindegrößen
20 g, 50 g, 100 g, 500 g

- Sekundenkleber für Kunststoff und Gummi
- schnellfixierend
- auch für EPDM geeignet
- Komponenten: 1K
- niedrigviskos
- Farbe: farblos

Artikel-Nr.	Inhalt [g]
LH1016	20
LH1017	50
LH1018	100
LH1019	500

Gummi-Metall

LOCTITE 424

Werkstoff
Kunststoff[1,2], Gummi, Metall aktiv[3], Metall passiv[4]
Handfest nach
2 – 10 Sekunden
Farbe
farblos
Einsatztemperaturbereich
-40 bis +80 °C
Gebindegrößen
20 g, 50 g, 500 g

- Metall, Gummi und Kunststoff Sekundenkleber
- sehr hohe festigkeit
- Komponenten: 1K
- niedrigviskos
- Farbe: farblos
- geeignet für Metalle, Kunststoffe und Gummi
- mit Primer SF 770 (LH1083) auch für Polyolefine geeignet

Artikel-Nr.	Inhalt [g]
LH1273	20
LH1274	50
LH1275	500

„Bei Fragen zu Klebstoffen, Anwendungen und Dosiersystemen melden Sie sich gerne unter klebehilfe@wolk.de oder 0202 / 2435510“

Chiara Van Suntum & Thomas Grünewald
Zertifizierte Klebeexperten

Praktische Hinweise
zur Anwendung mit Loctite Cyanacrylat Klebstoffen

- Zur Haftverbesserung bei schwer klebbaren Materialien Primer LOCTITE SF 7239 (LH1220) oder SF 770 (LH1083) verwenden.
- Zur Erhöhung der Aushärtegeschwindigkeit Aktivator SF 7452 (LH1295) verwenden.

Gel	poröse Oberflächen	flexibles	temperaturresistent
LOCTITE 454	LOCTITE 460	LOCTITE 4850	LOCTITE 402

	Gel	poröse Oberflächen	flexibles	temperaturresistent
Werkstoff	Kunststoff[1,2], Gummi, Metall aktiv[3], Metall passiv[4], Holz, Papier, Leder, Textilien, Keramik	Kunststoff[1,2], Gummi, Metall aktiv[3], Metall passiv[4], Holz, Papier, Leder, Textilien, Keramik	Kunststoff[1,2], Gummi, Metall aktiv[3], Metall passiv[4], Holz, Papier, Keramik	Kunststoff[1,2], Gummi, Metall aktiv[3], Metall passiv[4], Holz, Papier, Keramik
Handfest nach	5 – 10 Sekunden	5 – 20 Sekunden	3 – 10 Sekunden	5 – 10 Sekunden
Farbe	farblos	farblos	farblos	farblos
Einsatztemperaturbereich	-40 bis +120 °C	-40 bis +80 °C	-40 bis +80 °C	-40 bis +135 °C
Gebindegrößen	3 g, 10 g, 20 g, 300 g	20 g, 50 g, 500 g	5 g, 20 g, 500 g	20 g, 500 g

Gel
- Sekundenkleber für Metalle, Kunststoffe, Elastomere und Holz
- schnellfixierend und schlagzäh
- zieht nicht ein
- für poröses Material geeignet
- Komponenten: 1K
- hochviskos
- Farbe: farblos
- NSF freigegeben

NSF Für lebensmittelverarbeitende Prozesse und Trinkwasserkontakt geeignet.

poröse Oberflächen
- Sekundenkleber für poröse Materialen, Metalle, Kunststoffe
- schnellfixierend
- zieht nicht ein
- geruchs- und ausblüharm
- Komponenten: 1K
- niedrigviskos
- Farbe: farblos

flexibles
- flexibler Sekundenkleber
- Komponenten: 1K
- mittelviskos
- Farbe: farblos
- geeignet für Metalle, Kunststoffe und Elastomere
- auch für poröse Materialien wie Holz, Papier, Leder und Textilien geeignet

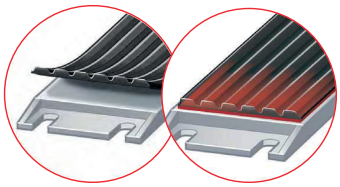
temperaturresistent
- Sekundenkleber ideal für Kleinteile im Fertigungsprozess
- Temperaturbeständigkeit: -40 bis 135°C
- Komponenten: 1K
- niedrigviskos
- Farbe: farblos/klar
- geeignet für Kunststoffe, Gummi, Metall und schwer verklebare Materialen
- für schnelle Reparaturen sowie für Hoch leistungsanwendungen in der Produktion

Artikel-Nr.	Inhalt [g]
LH1053	3
LH1054	10
LH1055	20
LH1056	300

Artikel-Nr.	Inhalt [g]
LH1071	20
LH1072	50
LH1073	500

Artikel-Nr.	Inhalt [g]
LH1150	5
LH1151	20
LH1152	500

Artikel-Nr.	Inhalt [g]
LH1350	20
LH1351	500



Warum LOCTITE Sofortklebstoffe?
Sofortklebstoffe, auch bekannt als Cyanacrylate, härten zwischen eng anliegenden Flächen sehr schnell aus. Die Feuchtigkeit auf den Fügeflächen löst die Aushärtereaktion aus, die von den Oberflächen der Teile ausgehend zur Mitte der Klebfuge verläuft. Cyanacrylate werden typischerweise zum Kleben von kleinen bis mittelgroßen Teilen eingesetzt und härten extrem schnell aus.

[1] z.B. PE, PP, PA
[2] z.B. PVC, ABS, Hartkunststoffe
[3] z.B. Bronze, Eisen, Kupfer, Stahl
[4] z.B. Edelstahl, Aluminium, Nickel, Zink, Gold

Gewindedichtung

Entweichen gasförmiger und flüssiger Medien verhindern mit Loctite Gewindedichtungen

Vorteile von Loctite Gewindedichtungen

Leckageschutz:
Loctite Gewindedichtungen bieten eine effektive Abdichtung von Gewindeverbindungen, um das Austreten von Flüssigkeiten oder Gasen zu verhindern. Dies ist besonders wichtig in Anwendungen, in denen Leckagen kritisch sind, wie in der Hydraulik oder Pneumatik.

Korrosionsschutz:
Diese Dichtungen schützen Gewindeverbindungen vor Korrosion, Rost und anderen schädlichen Umwelteinflüssen. Dadurch bleiben die Gewinde länger intakt und wartungsfrei.

Hohe Temperaturbeständigkeit:
Loctite Gewindedichtungen sind in der Lage, extremen Temperaturen standzuhalten, sowohl bei Hitze als auch bei Kälte. Dies gewährleistet eine zuverlässige Abdichtung in anspruchsvollen Umgebungen.

Chemikalienbeständigkeit:
Sie sind beständig gegen viele Chemikalien, Öle, Fette und andere aggressive Substanzen, die in industriellen Anwendungen vorkommen können.

Einfache Anwendung:
Loctite Gewindedichtungen sind einfach anzuwenden und erfordern keine speziellen Werkzeuge oder Fertigkeiten. Sie können direkt auf die Gewinde aufgetragen werden.

Verhinderung von Lockerung:
Diese Dichtungen verhindern das ungewollte Lösen von Schraubverbindungen aufgrund von Vibrationen oder thermischer Ausdehnung und Kontraktion.

Reduzierte Montagezeiten:
Durch die Verwendung von Loctite Gewindedichtungen können Montagezeiten verkürzt werden, da keine aufwändigen Nacharbeiten oder erneute Anziehen der Schrauben erforderlich sind.

Vielseitige Anwendungen:
Sie eignen sich für eine breite Palette von Materialien, einschließlich Metalle, Kunststoffe und Elastomere, und können in verschiedenen Branchen eingesetzt werden, von der Automobilindustrie bis zur Lebensmittelverarbeitung.

Langzeitstabilität:
Loctite Gewindedichtungen bieten eine dauerhafte Abdichtung, die auch nach langer Zeit und unter extremen Bedingungen intakt bleibt.

Umweltfreundlich:
Viele Loctite Gewindedichtungen sind umweltfreundlich und erfüllen strenge Umweltvorschriften.

Anwendungsbereiche von Loctite Gewindedichtungen

Schiffsbau:
Einsatz für sicheren Betrieb von Schiffsanlagen, Rohrleitungen und Ventilen.

Öl- und Gasindustrie:
Verhinderung von Leckagen mit gefährlichen Chemikalien und Gasen.

Wasserversorgung:
Sicherer Einsatz in Wasserversorgungsanlagen und Pumpstationen.

Elektroindustrie:
Medienundurchlässiges Abdichten von Elektroanlagen Schaltschränken und Verteilungssystemen.

Telekommunikation:
Wasserdichte Verbindung von Antennenmasten und Verkabelungen.

Bergbau:
Verhinderung von Schmierstofflecks und Staubansammlungen an Bergbaumaschinen und -ausrüstungen.

Freizeitfahrzeuge:
Verhinderung von Betriebsstörungen an Wohnmobilen, Booten und ATVs durch Kraftstofflecks.

Agrartechnik:
Ausfallsichere Hydrauliksysteme in landwirtschaftlichen Geräten wie Traktoren und Erntemaschinen.

Laborausrüstung:
Hochsichere Gewindedichtungen in Laboren zur Verhinderung von Gaslecks.

Hinweis:

Loctite 55 Gewindedichtfaden (Bestellnr. LH1005) bietet nach Montage eine sofortige Dichtungwirkung gegen Volldruck. Zusätzlich ist Loctite 55 ohne Leckagen bis zu 45° sicher rückjustierbar.

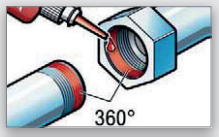
Bitte beachten Sie bei flüssigen Gewindedichtungen die Aushärtezeit von 24 Stunden.

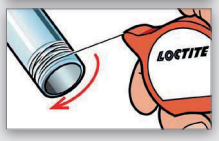
Loctite Gewindedichtungen bieten eine zuverlässige Abdichtung von Gewindeverbindungen und schützen vor Leckagen, Korrosion, extremen Temperaturen und Chemikalien, während sie einfache Anwendung und Vielseitigkeit in verschiedenen Branchen bieten.

Anwendung

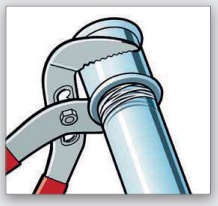
1. Vorbereitung der Oberflächen:
Stellen Sie sicher, dass die zu verbindenden Gewinde sauber, fettfrei und trocken sind. Entfernen Sie alle Rückstände, Ablagerungen oder Verunreinigungen von den Gewinden. Dies kann mit dem Reiniger SF 7063 (Bestellnr. LH1008) bei Metallgewinden oder mit SF 7070 (Bestellnr. LH1216) bei Kunststoffgewinden erfolgen. Bei besonders glatten Gewinden das Material aufrauen.

2. Produktwahl:
Wählen Sie das richtige Loctite Gewindedichtungsprodukt aus, das Ihren Anforderungen entspricht. Beachten Sie, dass es verschiedene Formulierungen gibt, die für unterschiedliche Materialien und Anwendungen geeignet sind. Entscheiden Sie zwischen einer flüssigen Gewindedichtung oder einem Gewindefaden.





3. Auftragen:
Tragen Sie die Loctite Gewindedichtung auf beide Gewinde 360° ringförmig auf. Es ist wichtig, die richtige Menge zu verwenden, da ein Übermaß an Dichtmittel dazu führen kann, dass überschüssiges Material in das Innere der Verbindung gelangt und dort blockiert.



4. Montage der Gewinde:
Schrauben Sie die Gewindeverbindung zusammen und ziehen Sie sie gemäß den Herstellerangaben an. Beachten Sie, dass einige Loctite Gewindedichtungen eine gewisse Aushärtungszeit benötigen, bevor sie vollständig wirksam sind. Loctite 55 Gewindedichtfaden (Bestellnr. LH 1005) benötigt keine Aushärtungszeit.

5. Säuberung:
Entfernen Sie überschüssiges Dichtmittel, das aus den Gewinden austritt, bevor es aushärtet.

6. Aushärtung:
Lassen Sie die Gewindeverbindung die empfohlene Aushärtezeit erreichen, bevor Sie sie belasten oder mit Flüssigkeiten in Kontakt bringen. Dies gewährleistet eine optimale Abdichtung und Festigkeit.

7. Überprüfung:
Nach der Aushärtung überprüfen Sie die verklebten Gewindeverbindungen auf Leckagen oder Unregelmäßigkeiten, um sicherzustellen, dass die Dichtung ordnungsgemäß funktioniert.

Ihre Gewindedichtung-Auswahltabelle

Kunststoff und Metall auch in Kombination

LOCTITE 55

Gewindetyp	universell
max. Gewindegröße	R4“
Einsatz	universell
Farbe	weiß
Einsatztemperaturbereich	-55 bis +130 °C
Freigaben	DVGW, SVGW, KTW, NSF, BAM
Gebindegrößen	50 m, 160 m Dichtfaden

- Gewindedichtfaden
- erfordert keine Wartezeit
- sofortige Dichtung gegen Volldruck
- dauerhaftes und sicheres Abdichten
- Behälter mit integrierter Schneidvorrichtung
- muss nicht aushärten
- bis zu 45° sicher rückjustierbar ohne Leckagen
- DVGW, KTW, NSF-Freigabe für Gas und Trinkwasser (Warm- und Kaltwasser)

NSF Für lebensmittelverarbeitende Prozesse und Trinkwasserkontakt geeignet.

Artikel-Nr.	Länge
LH1005	50 m
LH1006	160 m

LOCTITE 5331

Gewindetyp	universell
max. Gewindegröße	M80/R3“
Einsatz	universell
Farbe	weiß
Einsatztemperaturbereich	-55 bis +150 °C
Freigaben	DVGW, WRAS, NSF
Gebindegrößen	100 ml, 300 ml

- flüssige Gewindedichtung auf Silikonbasis
- ideal für warm- und kaltwasserführende Rohre
- Metall- und Kunststoff-Gewindeverbindungen
- mittelviskos
- niedrigfest
- WRC, DVGW Freigabe

NSF Für lebensmittelverarbeitende Prozesse und Trinkwasserkontakt geeignet.

Artikel-Nr.	Inhalt [ml]
LH5331	100

Metallgewinde

LOCTITE 542

Gewindetyp	fein
max. Gewindegröße	M26/R3/4“
Einsatz	Hydraulik- und Pneumatik-anlagen
Farbe	braun
Einsatztemperaturbereich	-55 bis +150 °C
Freigaben	DVGW, SVGW, WRAS, Trinkwasser UBA/SVGW
Gebindegrößen	10 ml, 50 ml, 250 ml

- mittelfeste Gewindedichtung
- sofortige Dichtwirkung
- niedrigviskos
- Komponenten: 1K
- gegen Vibrationsbelastungen gesichert
- verhindert eigenständiges Losdrehen
- mit DVGW-Freigabe
- härtet anaerob aus - Aktivator zur Aushärtungsbeschleunigung nutzen

Artikel-Nr.	Inhalt [ml]
LH1030	10
LH1031	50
LH1032	250

LOCTITE 577

Gewindetyp	universell
max. Gewindegröße	M80/R3“
Einsatz	Gas- und Wasserrohre
Farbe	gelb
Einsatztemperaturbereich	-55 bis +180 °C
Freigaben	DVGW, SVGW, NSF, BAM
Gebindegrößen	50 ml, 250 ml, 2 l

- mittelfeste Gewindedichtung
- sofortige Dichtwirkung
- hochviskos
- Komponenten: 1K
- für Spalten bis 0,25 mm
- gegen Vibrationsbelastungen gesichert
- verhindert eigenständiges Losdrehen
- ölresistent
- härtet anaerob aus - Aktivator zur Aushärtungsbeschleunigung nutzen

NSF Für lebensmittelverarbeitende Prozesse und Trinkwasserkontakt geeignet.

Artikel-Nr.	Inhalt [ml]
LH1036	50
LH1037	250

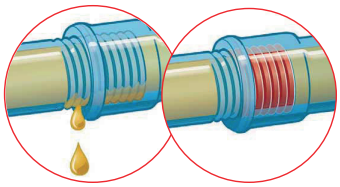
„Bei Fragen zu Klebstoffen, Anwendungen und Dosiersystemen melden Sie sich gerne unter klebehilfe@wolk.de oder 0202 / 2435510“

Chiara Van Suntum & Thomas Grünewald
Zertifizierte Klebeexperten

Praktische Hinweise
zur Anwendung mit Loctite Gewindedichtungen

- Vor der Anwendung die Oberflächen entfetten, mit LOCTITE SF 7063 (LH1008) reinigen und trocknen lassen
- Falls anaerobe Dichtungen (LOCTITE 542, 561, 572, 577 oder 586) bei Temperaturen unter 5 °C angewendet werden, Oberflächen mit LOCTITE SF 7240 (LH1103) oder LOCTITE SF 7649 (LH1292) vorbehandeln

Metallgewinde			Aktivator
LOCTITE 5400	LOCTITE 561 Stick	LOCTITE 5923	LOCTITE SF 7240
Gewindetyp	Gewindetyp	Gewindetyp	Wirkung
universell	universell	universell	Aushärtungsbeschleunigung
max. Gewindegröße	max. Gewindegröße	max. Gewindegröße	Gebinde
M80/R3“	M80/R3“	M56/R2“	Sprühflasche
Einsatz	Einsatz	Einsatz	Einsatz
vibrationsbeständige Verbindungen	Metallgewinde	semiflexible Verbindungen	vor dem Klebstoff
Farbe	Farbe	Farbe	Farbe
gelb	orange	braun	blaugrün, blau
Einsatztemperaturbereich	Einsatztemperaturbereich	Einsatztemperaturbereich	Einsatztemperaturbereich
-55 bis +150 °C	-55 bis +150 °C	-54 bis +204 °C	< 5 °C
Freigaben	Freigaben	Freigaben	Eigenschaft
DVGW, SVGW, WRAS, Trinkwasser UBA/SVGW	NSF	-	lösungsmittelfrei
Gebindegrößen	Gebindegrößen	Gebindegrößen	Gebindegrößen
50 ml, 250 ml	19 g	117 ml, 450 ml	90 ml
• flüssige Gewindedichtung für metallische Gewinde • nur für metallische Werkstoffe • hochviskos • mittelfest • beständig gegen Benzin, Öl, Kühl- und Hydraulikflüssigkeit • ohne Gefahrstoffe und Symbole im Sicherheitsdatenblatt • härtet anaerob aus - Aktivator zur Aushärtungsbeschleunigung nutzen	• niedrigfeste Gewindedichtung • sofortige Dichtwirkung • Komponenten: 1K • leicht demontierbar • NSF Freigabe NSF Für lebensmittelverarbeitende Prozesse und Trinkwasserkontakt geeignet.	• flüssige Gewindedichtung • ideal für Flanschen mit engen Toleranzen • dauerelastisch abbindend • luftaushärtend und langsam trocknend • Temperaturbeständigkeit: -54 bis 204°C • lösemittelhaltig • zum Aufpinseln mit Pinselkopfdeckel	• Aushärtungsbeschleuniger • für anaerobe Klebstoffe und passiv Metalle • für Aushärtebedingungen unter 15 °C zu empfehlen • lässt Klebstoffe besser große Klebespalten überbrücken
Artikel-Nr. / Inhalt [ml] LH1162 / 50 LH1163 / 250	Artikel-Nr. / Inhalt [g] LH1164 / 19	Artikel-Nr. / Inhalt [ml] LH1095 / 117 LH1096 / 450	Artikel-Nr. / Inhalt [ml] LH1103 / 90



Warum LOCTITE Gewindedichtungen?
LOCTITE Gewindedichtungen in flüssiger Form oder als Dichtfaden verhindern das Entweichen von gasförmigen und flüssigen Medien. Sie können für Anwendungen bei niedrigen und hohen Drücken eingesetzt werden. Dabei füllen sie die Zwischenräume im Gewinde aus und erreichen eine sofortige Dichtwirkung gegen niedrige Drücke. Voll ausgehärtet können sie Verbindungen bis zum Berstdruck der meisten Rohrleitungen abdichten.

Strukturklebstoff

Effektive Verbindungslösungen mit Loctite Strukturklebstoffen

Eigenschaften von Loctite Strukturklebstoffen

Außergewöhnliche Haftfestigkeit:
Loctite Strukturklebstoffe bieten eine beeindruckende Haftung auf einer breiten Palette von Materialien, einschließlich Metallen, Kunststoffen, und Verbundwerkstoffen. Dies gewährleistet stabile und zuverlässige Verbindungen.

Flexible Aushärtung:
Loctite Strukturklebstoffe bieten ein breites Produktportfolie genau für Ihre Anwendung an. Diese Klebstoffe härten in verschiedenen Zeiten aus, was die Produktion dynamisch gestalten lässt.

Hohe Belastbarkeit:
Loctite Strukturklebstoffe sind äußerst belastbar und können große Kräfte und Vibrationen bewältigen, ohne an Performance zu verlieren.

Vielseitigkeit:
Flexible Eignung für eine breite Palette von Anwendungen, von Automobil- und Luftfahrttechnik bis hin zu Elektronik und Bauwesen.

Widerstandsfähigkeit gegen Umwelteinflüsse:
Diese Klebstoffe bieten Schutz vor Feuchtigkeit, Chemikalien und UV-Strahlen, was ihre Langlebigkeit und sichere Leistungsfähigkeit erhöht.

Gewichtseinsparung:
Loctite Strukturklebstoffe ermöglichen leichtere Konstruktionen, da sie auf Schrauben und Nieten verzichten können, was wiederum den Energiebedarf reduziert.

Kosteneffizienz:
Durch die Reduzierung von mechanischen Verbindungselementen und die Verkürzung der Montagezeiten senken sie die Gesamtkosten in Fertigungsprozessen.

Präzision:
Mit Strukturklebstoffen lassen sich hochpräzise und saubere Verbindungen herstellen, was in der Elektronik- und Mikroelektronikbranche von entscheidender Bedeutung ist.

Designfreiheit:
Sie ermöglichen komplexere und optimierte Konstruktionsdesigns, da sie eine größere Flexibilität in der Konstruktion bieten.

Umweltfreundlichkeit:
Die Verwendung von Strukturklebstoffen kann den Bedarf an Schadstoffen und potenziell schädlichen Schmiermitteln reduzieren, was zu einer umweltfreundlicheren Produktion führt.

Anwendungsbereiche von Loctite Strukturklebstoffen

Automobilindustrie:
Dauerhaftes Verbinden von Innenverkleidungen, Airbags, Zierleisten und andere Komponenten.

Luftfahrtindustrie:
Gewichtsreduzierung durch leichte und dennoch hochfeste Verbindungen in Flugzeugen und Raumfahrzeugen.

Elektronik und Mikroelektronik:
Empfindliche elektronische Komponenten sicher und präzise auf Leiterplatten befestigen.

Bauwesen:
Sichere Befestigen von Glasfassaden, Paneelen, Dächern und anderen architektonischen Elementen.

Schiffs- und Bootsbau:
Wasserdichtes und belastbares Verbinden von Bootsrümpfen, Decks und Strukturen.

Schienenverkehr:
Gewichtsreduzierende und hochsichere Verklebungen in der Herstellung von Zügen und Schienenfahrzeugen.

Medizinische Geräte:
Komponenten von medizinischen Geräten sicher befestigen.

Windenergie:
Starke und langlebige Verbindung bei der Herstellung von Rotorblättern für Windturbinen.

Sportartikel:
Schlagfeste und leistungsoptimierte Herstellung von Tennisschlägern und Golfschlägern.

In der Welt der modernen Fertigung und Konstruktion sind präzise Verbindungen von entscheidender Rolle. Loctite Strukturklebstoffe sind von tragender Bedeutung, wenn es um innovative Projekte und fortschrittliche Designs geht. Diese Hochleistungsklebstoffe zeichnen sich durch ihre außergewöhnliche Haftfestigkeit aus und bieten gleichzeitig eine schnelle Aushärtung, was eine effiziente Montage und robuste Verbindungen ermöglicht.

Hinweis:

Beachten Sie, dass die genauen Schritte je nach spezifischer Anwendung und Produkt variieren können.

Es ist wichtig, die Anweisungen auf dem Produktetikett und in den Sicherheitsdatenblättern zu befolgen, um sicherzustellen, dass der Klebstoff ordnungsgemäß angewendet wird.

Tragen Sie geeignete Schutzausrüstung wie Handschuhe und Schutzbrille.

Anwendung

1. Oberflächenvorbereitung:
Stellen Sie sicher, dass die zu verklebenden Oberflächen sauber, trocken und fettfrei sind. Entfernen Sie alle Verunreinigungen, Rost oder alte Klebstoffreste. Eine geeignete Reinigung kann durch Loctite SF 7063 (Bestellnr. LH1008) erfolgen.

2. Produktwahl:
Wählen Sie den geeigneten Loctite Strukturklebstoff für Ihre spezifische Anwendung. Achten Sie auf die Kompatibilität mit den Materialien und die gewünschte Festigkeit.

3. Dosierung:
Tragen Sie den Klebstoff in einer dünnen, gleichmäßigen Schicht auf eine der zu verbindenden Oberflächen auf. In einigen Fällen ist eine punktuelle oder gleichmäßige Auftragung erforderlich, abhängig von der Anwendung.

4. Montage:
Verbinden Sie die vorbereiteten Oberflächen und üben Sie Druck aus, um den Kontakt zwischen den Klebeflächen sicherzustellen. Achten Sie darauf, dass der Klebstoff gleichmäßig verteilt wird.

5. Fixierung:
In einigen Fällen kann es notwendig sein, die verbundenen Teile vorübergehend zu fixieren oder zu klemmen, bis der Klebstoff aushärtet. Die Dauer der Fixierung hängt von der Art des verwendeten Klebstoffs ab und kann in den Produktanweisungen gefunden werden.

6. Aushärtung:
Lassen Sie den Klebstoff aushärten. Die Aushärtezeit variiert je nach Produkt und Umgebung, kann jedoch von wenigen Minuten bis zu mehreren Stunden betragen.

7. Nachbearbeitung:
Entfernen Sie überschüssigen Klebstoff, der aus den Verbindungen austritt, nachdem er ausgehärtet ist.

8. Inspektion:
Überprüfen Sie die Verbindung auf Leckagen oder Unregelmäßigkeiten, um sicherzustellen, dass der Klebstoff ordnungsgemäß gehärtet ist und die gewünschte Festigkeit bietet.

Ihre Strukturklebstoff-Auswahltabelle

kurze Verarbeitungszeit		lange Verarbeitungszeit	
LOCTITE EA 3430	Loctite HY 4090	Loctite EA 9466	LOCTITE EA 9480
Viskosität	Viskosität	Viskosität	Viskosität
mittel	hoch	mittel	niedrig
Verarbeitungszeit	Verarbeitungszeit	Verarbeitungszeit	Verarbeitungszeit
7 Min.	3 Min.	60 Min.	110 Min.
Handfestigkeit	Handfestigkeit	Handfestigkeit	Handfestigkeit
15 Min.	6 Min.	180 Min.	270 Min.
Einsatztemperaturbereich	Einsatztemperaturbereich	Einsatztemperaturbereich	Einsatztemperaturbereich
-55 bis +100 °C	-40 bis +150 °C	-55 bis +120 °C	-55 bis +120 °C
Farbe	Farbe	Farbe	Farbe
hochtransparent	gelblich	gelblich	altweiß
Gebindegrößen	Gebindegrößen	Gebindegrößen	Gebindegrößen
24 ml, 50 ml, 200 ml	50 g	50 ml, 400 ml	50 ml, 400 ml
• 2K Universalklebstoff • für Verklebungen mit Glas, Metall, Kermaik • Farbe: hochtransparent • Komponenten: 2K • verläuft nicht • eignet sich auch für schwer verklebbare Werkstoffe	• 2K Strukturklebstoff (Sofortklebstoff + Epoxiden) • feuchtigkeitsbeständig • temperaturbeständig bis + 150°C • schlag- und scherfest • Farbe: gelb • hochviskos • Komponenten: 2K • UV beständig	• 2K Strukturklebstoff • für lange Verarbeitungszeiten • geeignet für allgemeine Industrieanwendungen • elektrischer Isolator • Farbe: beige • mittelviskos • Komponenten: 2K • chemisch beständig	• 2K Epoxid Harz • für lebensmittelverarbeitende Bereichen geeignet • WRAS Freigabe • für universelle Anwendungen • gute Haftung auf Edelstahl • Farbe: weiß • niedrigviskos/fließfähig • Komponenten: 2K • chemikalienbeständig
Artikel-Nr. / Inhalt [ml] LH1186 / 24 LH1187 / 50 LH1188 / 200	Artikel-Nr. / Inhalt [g] LH1078 / 50	Artikel-Nr. / Inhalt [ml] LH1192 / 50 LH1193 / 400	Artikel-Nr. / Inhalt [ml] LH1361 / 50 LH1362 / 400

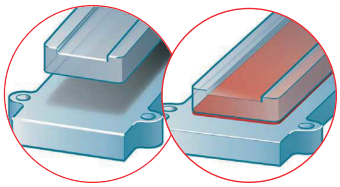
„Bei Fragen zu Klebstoffen, Anwendungen und Dosiersystemen melden Sie sich gerne unter klebehilfe@wolk.de oder 0202 / 2435510“

Chiara Van Suntum & Thomas Grünewald
Zertifizierte Klebeexperten

Praktische Hinweise
zur Anwendung mit Loctite Strukturklebstoffe

- Die besten Ergebnisse werden bei Verarbeitung mit LOCTITE Statikmischern so wie unterstützend mit einer Dosierpistole (z.B. LH1263) erzielt. Vorteil der Klebetechnik ist die einfachere und individuellere Anwendung.

niedrigviskos	hochviskos	Strukturen wiederherstellen	
LOCTITE EA 9483	LOCTITE EA 3423	LOCTITE EA 3463	LOCTITE EA 3475
Viskosität	Viskosität	Viskosität	Viskosität
niedrig	hoch	hoch	hoch
Verarbeitungszeit	Verarbeitungszeit	Verarbeitungszeit	Verarbeitungszeit
30 Min.	45 Min.	3 Min.	45 Min.
Handfestigkeit	Handfestigkeit	Handfestigkeit	Handfestigkeit
210 Min.	180 Min.	10 Min.	180 Min.
Einsatztemperaturbereich	Einsatztemperaturbereich	Einsatztemperaturbereich	Einsatztemperaturbereich
-55 bis +150 °C	-55 bis +120 °C	-30 bis +120 °C	-20 bis +120 °C
Farbe	Farbe	Farbe	Farbe
hochtransparent	grau	grau	grau
Gebindegrößen	Gebindegrößen	Gebindegrößen	Gebindegrößen
50 ml, 400 ml	50 ml, 200 ml	50 ml, 114 ml	500 g
• 2K Epoxid Harz • ablosut optische Klarheit • für sichtbare Klebestellen • für universelle Anwendungen • Farbe: transparent • niedrigviskos • Komponenten: 2K • chemikalienbeständig	• 2K Epoxid Strukturklebstoff • für universelle Anwendungen • chemikalienbeständig • spaltfüllend • gute Haftung auf Metallen • Farbe: grau • hochviskos • Komponenten: 2K	• 2K-Epoxid-Knetmasse • auch für kleine Reparaturen jederzeit portionierbar • hohe Druckfestigkeit • dichtet Leckstellen aller Art zuverlässig ab • glättet Schweißnähte • repariert Oberflächenschäden • temperaturbeständig von -30°C bis 120°C	• aluminiumgefüllter 2K-Epoxidklebstoff • für Reperaturen von Wellen, Gehäusen, Passfederverbindungen etc. • auch zum Füllen von Hohlräumen und Nivellieren zu verwenden • standfest • nicht rostend • leicht zu mischen
Artikel-Nr. / Inhalt [ml] LH1363 / 50 LH1364 / 400	Artikel-Nr. / Inhalt [g] LH1365 / 50 LH1366 / 200	Artikel-Nr. / Inhalt [ml] LH1190 / 50 LH1189 / 114	Artikel-Nr. / Inhalt [g] LH1270 / 500



Warum LOCTITE Strukturklebstoffe?
Beim Kleben werden zwei gleiche oder unterschiedliche Werkstoffe mit Hilfe eines Klebstoffs fest und dauerhaft miteinander verbunden.
Der Klebstoff bildet dabei eine „Brücke" zwischen den Oberflächen der zu verklebenden Werkstoffe.
Um optimale Klebeergebnisse zu erzielen, müssen folgende Voraussetzungen erfüllt werden:
- Der Klebstoff und die zu verklebenden Werkstoffe müssen aufeinander abgestimmt sein
- Der Klebstoff muss die spezifizierten Anforderungen erfüllen
- Der Klebstoff muss korrekt verarbeitet werden

wolk direkt »»

www.wolkdirekt.com · Telefon: 0800 / 2435-400 · Mail: wolkdirekt@wolk.de